COLÉGIO ICJ
Educação com amor

# PROCESSO ADMISSÃO 2024

**2º ANO / ENSINO FUNDAMENTAL I**

**A AVALIAÇÃO CONSTARÁ OS SEGUINTES CONTEÚDOS:**

**Língua Portuguesa**

- Leitura e interpretação de texto;
- Formação de frases;
- Separação silábica;
- Ditado de palavras;

**Produção de Texto**

- Produção de Texto - observação de imagens

**Matemática**

- Gráfico e tabela;
- Sequência numérica;
- Reta numérica;
- Números ordinais;
- Sólidos geométricos;
- Figuras geométricas;
- Situações-problema;
- Adição e subtração;

**MATERIAL NECESSÁRIO:**

Estojo com 02 lápis de escrever, borracha, lápis de cor.